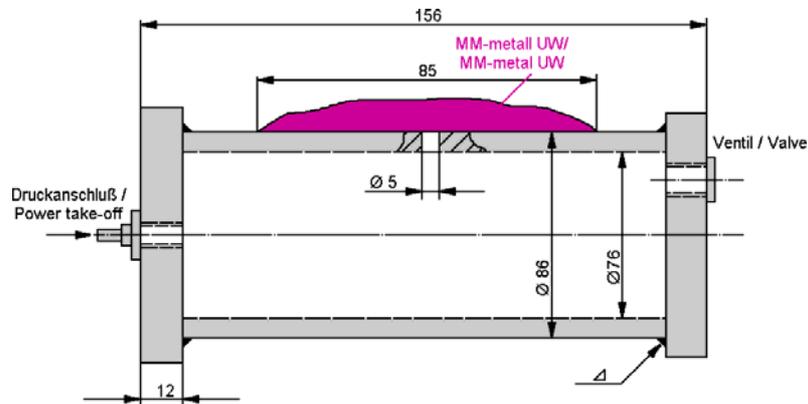


TEC-# 012

Überprüfung der Druckdichte von MM-metall UW

Verwendete Produkte

MM-metall UW



Versuchsverfahren:

Überprüfung der Druckdichte an instand gesetzten Leckagestellen auf MAN-Prüfkörpern mittels MM-metall UW. Diese Untersuchung erfolgte gemäß dem Prüfbericht von Lloyds Register of Shipping.

Ergebnisse:

Folgende Werte wurden bei Instandsetzung unter Wasser mit MM-metall UW und Härter UW9 erreicht:

<u>Druck</u>	<u>Wert</u>
050 bar	druckdicht
100 bar	druckdicht
120 bar	nach 10 min leichte Undichtigkeit

Folgende Werte wurden bei Instandsetzung auf feuchter Metalloberfläche mit einer Erstbeschichtung von MM-metall UW mit Härter UW3 und einer anschließenden Beschichtung von MM-metall UW mit Härter UW9 erreicht:

<u>Druck</u>	<u>Wert</u>
100 bar	druckdicht
150 bar	druckdicht
200 bar	nach 15 min leichte Undichtigkeit

Zusammenfassung:

MM-metall UW lässt sich in vielen Fällen anwenden, bei denen unter Wasser oder auf feuchter Oberfläche gearbeitet werden muss. Die Aushärtungszeit beträgt bei 20 °C 10 - 60 Minuten und eine Verarbeitung ist bis zu einer Umgebungstemperatur von 0 °C möglich. Aufgrund der oben genannten technischen Daten ist MM-metall UW z.B. zur Abdichtung von Leckagen an Wasserleitungen, die starkem Druck standhalten müssen, zu verwenden.

MultiMetal

the MetalExistenceCompany®

Die vorstehenden Produktaussagen wurden nach bestem Wissen erstellt; sie dienen allerdings nur zu Informationszwecken. Vor der Anwendung sollten entsprechende Versuche durchgeführt werden, damit gewährleistet ist, dass die Produkte und Methoden den vom Anwender gewünschten Zweck erfüllen. Dabei können die angegebenen Daten als Grundlage dienen. Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in der Verantwortlichkeit des Anwenders.