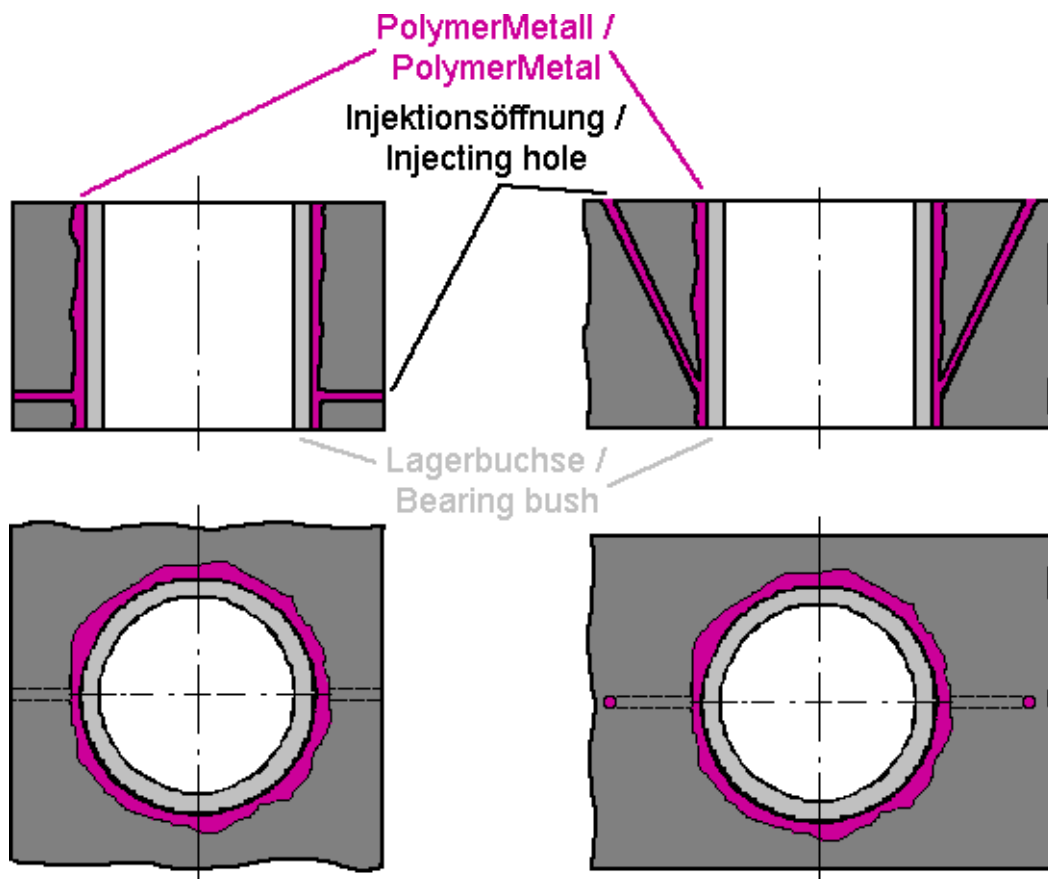


TEC-# 019

Injektion von PolymerMetal

Verwendete Produkte

MM-metall SS-Stahl 382, flüssig / MM-metall SS-Stahl, flüssig / Ceramium®, flüssig



Beschreibung

Viele PolymerMetalle sind neben der pastösen und streichbaren Applikationskonsistenz auch in flüssiger Applikationskonsistenz erhältlich. Ein wesentlicher Vorteil dieser flüssigen PolymerMetalle ist, dass sie beispielsweise bei schwer zugänglichen Reparaturstellen injiziert werden können, um Hohlräume oder Spalten in Bauteilen aufzufüllen. Im PolymerMetal eingeschlossene Luftbläschen wirken sich negativ auf die Verbindung PolymerMetal/Bauteil aus. Deshalb ist es wichtig, dass die Luft aus dem aufzufüllenden Bereich entweichen kann. Hierzu muss ggf. zunächst an dem instand zu setzenden Bauteil ein Injektionskanal gebohrt werden, durch dessen Öffnung das PolymerMetal eingespritzt werden kann. Wichtig hierbei ist, dass der Kanal so angebracht wird, dass das injizierte PolymerMetal von unten nach oben aufsteigen und somit die Luft entweichen kann.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany®